

# Verre trempé STOP CHOC



## Comment fabrique-t-on le verre trempé ?

Le verre est porté à haute température par son passage dans un four, jusqu'à atteindre une température proche de son point de ramollissement (600°C environ). Il est ensuite refroidi en surface par de l'air. Ce procédé crée des contraintes de tensions en profondeur et de compression à la surface du verre, lui conférant des propriétés de résistance mécaniques et thermiques supérieures.

Le verre trempé thermiquement ne peut plus être retravaillé. Il ne peut plus être recoupé, façonné, ou percé. Il est donc important que l'usinage et la mise aux cotes définitives se fassent avant la trempe.

Lorsqu'un verre trempé thermiquement se casse (la trempe rend le verre plus dur mais pas incassable), il éclate en de nombreux petits morceaux, ne présentant pas ou peu de parties tranchantes.

## Dimensions maximales de fabrication

Dimensions minimales : 75 x 250 mm.

EPAISSEUR	LARGEUR EN MM	LONGUEUR EN MM
4	1250	2700
5	1500	2700
6	1900	3000
8	2200	3400
10	2200	3400
12	2200	3400
15	1650	3400
19	1100	3400

Au-delà, nous consulter. Nous réalisons également le feuilleté trempé jusqu'aux dimensions 1765 x 3000 mm.